

# ARBE



## La debatterizzazione dell'acqua

È proprio approfittando del cattivo gusto del cloro che l'industria alimentare, grazie a una massiccia campagna pubblicitaria, ha reso l'Italia il primo consumatore di acqua in bottiglia d'Europa (in media 155 litri a testa all'anno). Arbe effettua un'elevata filtrazione dell'acqua ed elimina odore e sapore del cloro. Grazie ad un sistema combinato di filtrazione, trattiene ogni tipo di residuo in sospensione, effettua un completo assorbimento del cloro ed esegue la debatterizzazione dell'acqua. Arbe è idoneo a trattare sia acqua di acquedotto che di pozzo purchè già potabili. In entrambe le applicazioni garantisce acqua pura da residui e batteri senza alterare la quantità dei minerali disciolti.

U  
L  
T  
R  
A  
F  
I  
L  
T  
R  
A  
Z  
I  
O  
N  
E



Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

# ARBE

## Caratteristiche Tecniche



CARATTERISTICHE IDRAULICHE ACQUA DI ALIMENTAZIONE		SPECIFICHE ELETTRICHE	
TIPOLOGIA ACQUA	POTABILE	TENSIONE (V / HZ)	230 - 50
T. MAX ACQUA (°C)	30	POTENZA (W)	5
PORTATA MAX ALIMENTAZIONE (L/H)	114	ASSORBIMENTO CORRENTE (A)	0,03
PRESSIONE MIN/MAX ALIMENTAZIONE (BAR)	0,7 / 8,6	FUSIBILE DI PROTEZIONE A BORDO	F5A
CARATTERISTICHE TECNICHE			
INGOMBRO (LxPxH mm)	395x235x105	TIPO FILTRO	EV9601-12
PESO (KG)	4,56	DIMENSIONI FILTRO	8,25x3,25
ENTRATA (mm)	8	PRESSIONE OPERATIVA (BAR)	8,6
USCITA (mm)	8	CAPACITÀ FILTRANTI(µM)	0,5
SPINA ALIMENTAZIONE	ITA 1,5	AUTONOMIA FILTRO (LT)	2800

### CARATTERISTICHE

- Frontale e retro in ABS di colore a scelta: (azzurro/bianco/verde/nero).
- Mascherina display di colore a scelta, con etichetta personalizzabile.
- Lamiere in zincato verniciato bianco.
- Portella laterale con cerniere e chiusura a camma triangolare 1/4" giro.

### FUNZIONI CENTRALINA

La centralina di comando e controllo è un progetto in esclusiva sviluppato per questa linea compatta e dispone di un frontalino che raggruppa i comandi e il display.

La sezione di programmazione avanzata da tastiera per l'assistenza prevede:

- Scheda SMD, processore Motorola.
- Monitoraggio continuo funzionamento tramite 4 led.
- Visualizzazione autonomia filtri volumetrica e a tempo.
- Allarme antiallagamento sonoro e visivo tramite led.
- Sistema di blocco automatico antiallagamento a richiesta.

### DESIGN AVANZATO

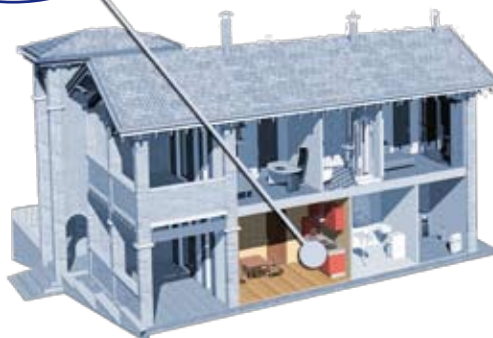
Il sistema è assemblato in una esclusiva scocca frutto di uno studio di design avanzato. Grazie ai suoi ingombri Arbe può essere facilmente installato: richiede spazi ridottissimi per i collegamenti. L'apparecchiatura è destinata al trattamento dell'acqua potabile, con l'ausilio di un filtro a carboni attivi certificato (D.M. 443/90).

I carboni attivi presenti nel filtro permettono l'eliminazione di sapori e odori sgradevoli. Il progetto è stato creato rispettando le normative più recenti emanate dalla Comunità Europea per il trattamento delle acque destinate agli usi domestici.

**ARBE**

- \* **Senza cloro**  
Acqua senza odori e sapori sgradevoli come il cloro.

- \* **Acqua limpida**  
Acqua senza alcun tipo di impurità e senza torbidità.



- \* **Comodità e risparmio**  
Acqua ottima per l'uso alimentare direttamente dal rubinetto.

ULTRAFILTRAZIONE